

竣工現場での清浄度測定

～圧縮空気の清浄度や油分測定等も対応可能です～

圧縮空気の清浄度測定の必要性

圧縮空気設備は生産工場など様々な用途で導入されており、製薬工場のバリデーション、食品のHACCP等での品質管理が重要となります。

測定項目は①微生物 ②微粒子 ③油分 ④水分 などがあります。

各設備で予め設定された品質管理基準(測定項目・基準)に基づき、確認測定を行います。当社の保有機器、測定エンジニアで対応致します。

測定箇所・測定内容

①微生物：菌検査

特注の測定治具・サンプラーにより室内の影響を受けずに採取し、試験室で培養



治具及びサンプラー



培地結果

③油分：オイルミスト測定

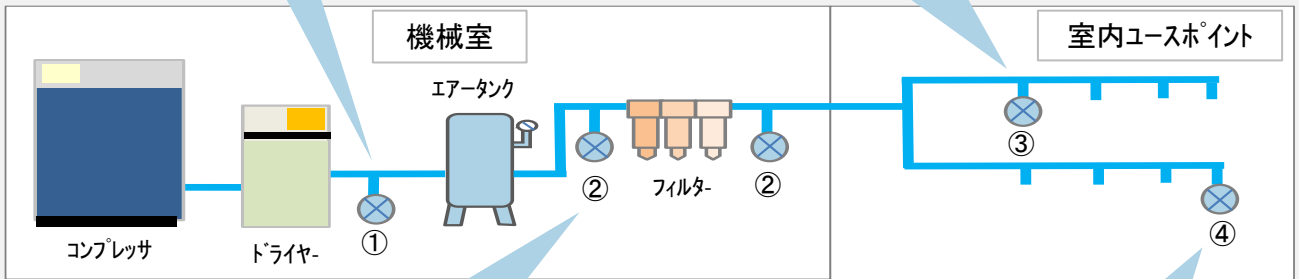
当社独自法でオイルミスト0.1mg/m³まで特注の測定治具により5箇所同時測定



検知管治具



サンプリング治具



②微粒子：清浄度・リーク測定

減圧弁とパーティクルカウンタを用いて微粒子を測定しフィルター性能や基準判定を行う



清浄度測定



フィルターリーク測定

④水分：露点温度測定

基準により数種の機材を使い分け。露点計を設置し大気圧下、圧力下基準を評価



露点温度測定



★窒素系統での測定も可能





水処理 ならではの！**その1**
 私たちにお任せください

配管の脱脂洗浄から油分測定までトータル対応

【エア配管脱脂洗浄】

エア配管工事引き渡し前のエア配管の脱脂洗浄が可能です。
 新設配管加工後、当社に持ち込んで頂き、油分除去洗浄を行います。
 洗浄効果判定は水質分析（油分・洗浄剤成分）にて確認検査も可能です。

point 持ち込み洗浄では継手やバルブ等すみずみまで洗浄できます。



薬品洗浄及びフラッシング作業

★油混入トラブルでは、既存取付配管の洗浄もご相談に乗ります。



水処理 ならではの！**その2**
 私たちにお任せください

病院の「手術室」、製薬会社の「クリーンルーム」などでの
HEPAフィルター交換から各種測定までお任せください！



HEPAフィルター交換

既設HEPAフィルターを外し
 新品HEPAフィルターを取付
 けます。



HEPAフィルターリーク測定

HEPAフィルターの性能を
 確認します。



風量測定

整流器(ホッパー)を用い
 器具から風速(風量)を
 測定します。



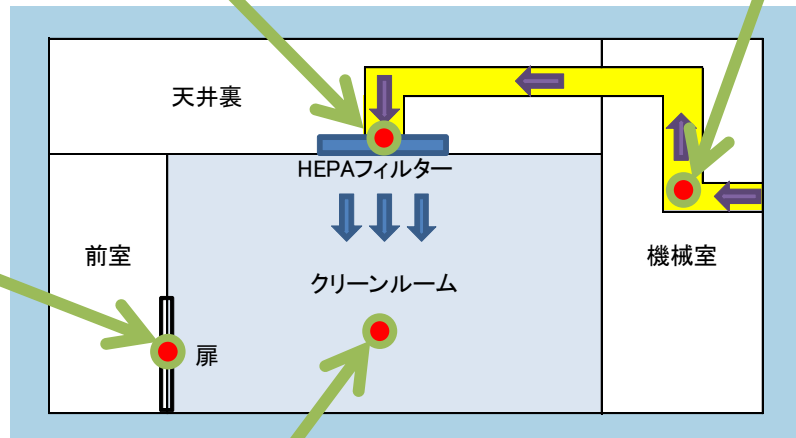
PAO発生器

クリーンルーム内への一次
 側空気を発塵させます。
 ※バリテーションのみ



室間差圧測定

クリーンルーム内の
 室間差圧を測定します。



クリーンルーム清掃

クリーンルーム内の
 粉塵を清掃します。



清浄度測定

クリーンルーム内の
 微粒子を測定します。



温湿度測定

クリーンルーム内の
 温湿度を測定します。



菌検査

クリーンルーム内の
 各種菌を検査します。

- 大阪府知事許可
- 一般建設業 機械器具設置工事業
- 一般建設業 管工事業
- 一般建設業 防水工事業
- 一般建設業 電気工事業
- 濃度に係る計量証明事業

- 作業環境測定機関
- 建築物飲料水水質検査業
- 建築物空気環境測定業
- 建築物飲料水貯水槽清掃業
- 建築物排水管清掃業
- 水道法第20条登録機関

- 温泉成分分析機関
- 土壤汚染対策法指定調査機関
- 簡易専用水道検査機関
- 毒物劇物一般販売業
- 第一種フロン類回収業登録

